

Servicios de embalaje

Aranco



2020 Informe Medioambiental

02 **Resumen Ejecutivo**

Director Comercial

03 **Sobre Aranco**

Historia • Misión y Visión • Cultura de Servicio •
Modelo de Negocio

05 **Riesgos y Oportunidades**

5.1 ¿Por qué somos sostenibles?

5.2 Liderar el cambio

5.3 Innovación y Sostenibilidad: Una mirada rápida

11 **Resultados 2020**

Infografía

RESUMEN EJECUTIVO

En primer lugar, quiero expresar mi comprensión y solidaridad a todas aquellas personas que desgraciadamente han sido golpeadas por esta pandemia que sin duda nos ha marcado este 2020. Las consecuencias físicas y económicas son de máxima gravedad aunque estoy seguro de nuestra capacidad de recuperación y superación.

Desde la primera y desconcertante ola de la Covid-19, Aranco incluido en el listado de empresas de actividad esencial, dirigimos todo nuestro esfuerzo en garantizar el suministro de film y soporte técnico de nuestras involucradas. Nuestra prioridades siempre fueron las personas, poder proporcionar la mayor seguridad e impedir que nuestros clientes en ningún caso viesen interrumpida su actividad.

Tras ese primer momento de colapso general nuestra obligación y convicción ha sido seguir aportando valor a nuestros clientes desde una posición proactiva de escucha de sus necesidades y solución de sus problemas.

Nos gusta dedicar tiempo a observar, analizar, pensar, imaginar, intuir y decodificar lo que nos dice y propone el cliente.

Una necesidad e inquietud que nuestros clientes nos han manifestado es su profundo interés y compromiso de avanzar hacia la Sostenibilidad de una forma integral e inequívoca. De esta clara demanda nace nuestro primer Informe Medioambiental 2020 que pretende resumir lo ya realizado y compartir los nuevos objetivos y retos.

"Nuestros clientes nos han manifestado su profundo interés y compromiso de avanzar hacia la Sostenibilidad de una forma integral e inequívoca"

Somos inconformistas: de las nuevas necesidades y retos buscamos soluciones generadoras de valor y medioambientalmente sostenibles.

Con todo mi afecto,

Asier Lara Goiricelaya
Director Comercial Aranco

SOBRE ARANCO

Historia

Aranco es la historia de un pensamiento adelantado a su tiempo, fruto de saber leer hace más de 25 años hacia dónde iba el mundo. De entender además de lo que verdaderamente inquieta al cliente y de construir relaciones fuertes, de confianza; sustentadas en la demostración de lo que un gran equipo es capaz de hacer cuando se cree en un proyecto que cuestiona lo preestablecido.

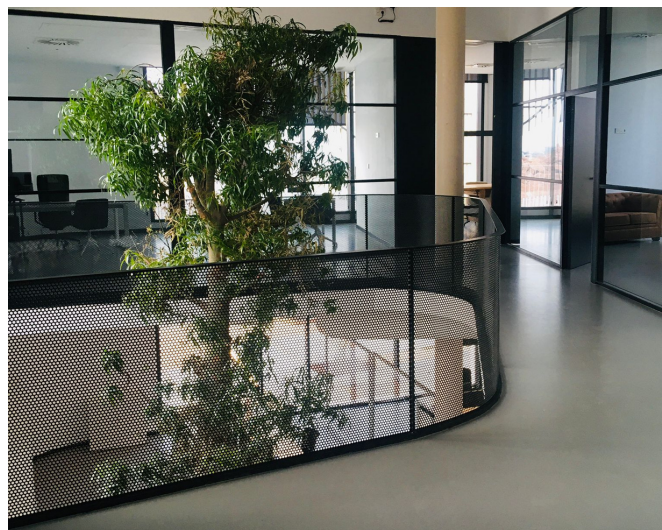
El ADN de Aranco son los conocimientos, habilidades y destrezas que permiten a la organización comprender al cliente, transformar esas necesidades en soluciones y participar en el mundo en el que vive desarrollando la misión de la compañía.

Nuestra VISIÓN es comprender las inquietudes y necesidades de nuestros clientes, implicándonos y construyendo de forma ágil, sencilla y fiable un servicio basado en la aportación de valor real gracias a un equipo involucrado y respaldado por más de 30 años de constante innovación.

Nuestra MISIÓN es ser la referencia de nuestros clientes en la definición de vocación de servicio, implicándonos en la sostenibilidad medioambiental y siendo parte ilusionante del proyecto de vida de nuestro equipo.

Cultura de Servicio

Nuestro propósito como empresa se fundamenta en tres pilares esenciales. En primer lugar, creemos en las personas y queremos ser parte de su proyecto de vida. En segundo lugar, para nosotros es fundamental ser innovadores, resolviendo las necesidades de nuestros clientes de manera ágil y segura. Y, por último, pensamos que es fundamental contribuir a la mejora del planeta mediante el desarrollo sostenible de la actividad empresarial.



SOBRE ARANCO

Sie+ | Servicio
Integral de
Enfardado



+



+



+



Modelo de negocio

Hace más de 25 años fuimos pioneros en sostenibilidad con la introducción en el mercado de los films preestirados y de alto rendimiento que nos ha permitido retirar y ahorrar más de 60.000 toneladas ineficientes del mercado.

Un modelo tradicional de venta convertido en un modelo de Servicio Integral de Enfardado Sie+. Con este servicio cedemos nuestras envolvedoras Aranco, sin inversión ni cuotas, y film estirable de alto rendimiento.

En Aranco nos hacemos responsables de los gastos de nuestras envolvedoras. Nuestros clientes se hacen cargo ÚNICAMENTE del pago del film de última generación utilizado. Además nuestros clientes, por la contratación de nuestro servicio Sie+, tienen total disponibilidad de un servicio técnico para gestionar cualquier tipo de incidencia (reduciendo tiempos de parada) y acceso a datos relevantes en tiempo real de todos los procesos en nuestra Web Cliente.

RIESGOS Y OPORTUNIDADES

¿Por qué somos sostenibles?

- 01** Desde hace más de 25 años ARANCO se guía por criterios de sostenibilidad y eficiencia desde su misma creación. Queremos inspirar y ayudar a otras empresas para que se guíen también por dichos criterios y valores sostenibles. Somos una empresa que posee el conocimiento y los instrumentos, y contamos con los equipos de personas adecuadas, para compartir y ofrecer esa ayuda. Conseguir ser el referente del sector y del conjunto de la sociedad.
- 02** Nuestros equipos, las personas que forman parte de nuestra organización, están profundamente concienciados en el impacto positivo de la sostenibilidad. Conocen, fomentan y trabajan por impulsar los valores y las acciones sostenibles que desempeñamos en nuestra actividad.
- 03** Nuestra visión y acción sostenible es, por tanto, un viaje que viene de largo, pero que se está desarrollando en la actualidad y que tiene la mirada puesta en el medio y largo plazo, con proyectos, acciones y resultados concretos, viables y medibles. Estamos creando impacto y creemos que podemos ser un ejemplo.
- 04** Queremos comunicar nuestras acciones sostenibles con total transparencia: ofreciendo datos claros y de forma objetiva, podemos estar orgullosos de nuestra trayectoria, de nuestros objetivos y de nuestros resultados.
- 05** Comunicamos y damos a conocer nuestros valores y acciones de sostenibilidad porque, además, forman parte sustancial de los planes estratégicos a medio y largo plazo de nuestra empresa.
- 06** Queremos demostrar que la actividad empresarial ejercida con criterios de sostenibilidad es compatible con la rentabilidad y viabilidad económica. Es más, creemos que no hay otro modo de hacerlo. Por convencimiento propio y por obligación y compromiso con la sociedad presente y futura.
- 07** Somos conscientes de la cada vez mayor sensibilidad y exigencia social hacia los valores y las acciones sostenibles. El actual contexto nos exige, o así al menos lo percibimos, rendir cuentas especialmente a quienes formamos parte de los sectores industriales vinculados a la producción y comercialización de productos plásticos.

RIESGOS Y OPORTUNIDADES

Liderar el cambio

En nuestro sector, el “negocio” tradicionalmente ha consistido en vender la mayor cantidad posible de kilos de film estirable para el embalaje de palets. Nosotros, quizá de modo contraintuitivo, siempre lo hemos visto de forma diferente: durante los más de 25 años prestando servicios de embalaje industrial, nuestro propósito siempre ha sido poner en el mercado la menor cantidad posible de kilos de film estirable.

Somos una empresa familiar y quizá por eso está en nuestros genes reducir, optimizar, ser eficientes y hacer mucho más con mucho menos manteniendo siempre los mayores estándares de calidad en el servicio. Desde el principio estábamos convencidos de que nuestra visión era la correcta, y hoy, un cuarto de siglo después de nuestro nacimiento, aquel modesto proyecto empresarial formado por cuatro personas se ha convertido en una organización de más de 40 mujeres y hombres convencidos de que el sector del embalaje industrial debe ser, y es ya, una referencia en sostenibilidad.

Ayudamos a nuestros clientes a reducir sustancialmente el gasto y consumo de film estirable y mejorando al mismo tiempo la calidad de su embalaje y las condiciones de trabajo de sus empleados.

Innovamos, queremos ayudar a nuestros clientes a avanzar en la senda de la sostenibilidad, y les ofrecemos nuestro conocimiento, equipos, productos y servicios de embalaje.



RIESGOS Y OPORTUNIDADES

Films estirables que desafían las leyes de la física

En colaboración con algunas de las más avanzadas empresas europeas, hemos desarrollado y ponemos en el mercado films estirables para uso con máquinas envolvedoras que, literalmente, están desafiando las leyes de la física: films estirables de grosores extremadamente pequeños, impensables hace tan solo unos años, y que ofrecen excelentes resultados de embalaje industrial con mucha menor cantidad de film aplicada en cada palet. El resultado es una reducción significativa del uso de film estirable, con muchos menos residuos y garantizando al mismo tiempo un embalaje seguro de las mercancías paletizadas y un ahorro de costes económicos.

Porque queremos seguir liderando el cambio, somos, desde el principio, una empresa innovadora: dedicamos, cada año, recursos económicos considerables y equipos de personas y medios materiales para mejorar las prestaciones, rentabilidad, eficiencia, sostenibilidad y ahorro de nuestros films estirables y máquinas envolvedoras.

Ofreceremos próximamente (2021) un nuevo film estirable de altas prestaciones y rendimiento con al menos un 51% de materia prima reciclada procedente de films estirables usados y recogidos del mercado (materia prima PCR o "Post Consumer Recycled"). Estamos trabajando con partners europeos para traer pronto al mercado español este nuevo film estirable.



RIESGOS Y OPORTUNIDADES

Envolvedoras ARANCO: Made in Spain

La mayoría de nuestras máquinas envolvedoras son pequeñas y compactas en dimensiones, pero grandes en prestaciones, tecnología, conectividad, digitalización, eficiencia, ahorro y sostenibilidad.

Están diseñadas y fabricadas por nosotros en la Comunidad Valenciana. Su funcionamiento requiere mucho menos consumo eléctrico que las viejas envolvedoras de palets que inundaban el mercado hasta hace apenas unos años.

Renovamos cada año nuestro catálogo de envolvedoras con modelos cada vez más avanzados y eficientes, y los diseñamos y construimos pensando siempre en prolongar su vida útil al máximo, permitiendo su actualización y puesta al día tecnológica incluso en las propias instalaciones del cliente. Aplicamos criterios de economía circular cuando una envolvedora ha llegado al final de su vida útil. La retiramos del mercado, reutilizamos la mayor parte de sus componentes y procesamos adecuadamente el reciclado y tratamiento de las partes sobrantes.



Nuestras máquinas envolvedoras facilitan y simplifican el trabajo a los operarios responsables del embalaje de palets (plataformas logísticas, empresas de alimentación, etc.) y cuentan con dispositivos y sensores que evitan los daños a las personas. Ofrecemos formación a nuestros clientes para un uso adecuado, seguro y eficiente de nuestras envolvedoras y de nuestros films estirables.

RIESGOS Y OPORTUNIDADES

Nuevos proyectos, nuevas oficinas

Durante 2020 hemos construido una nueva sede de ARANCO en la localidad de Massamagrell, a 10 kms al norte de la ciudad de Valencia. Las nuevas instalaciones cuentan con tres edificios: oficinas, servicios auxiliares y una gran nave que aloja nuestro almacén, nuestra planta de fabricación de film, talleres, laboratorio y showroom. Este nuevo "cuartel general" de ARANCO está concebido y construido desde criterios de ahorro, sostenibilidad, eficiencia y confort de las personas.

Aprovecharemos el agua de lluvia para el regadío de las zonas verdes del recinto; generaremos una parte de la energía eléctrica que consumamos mediante paneles solares y otros dispositivos.

Iluminaremos gran parte de los espacios con luz natural mediante lucernarios en los tejados; así mismo, muchos espacios de paso contarán con detectores de presencia, de forma que la luz artificial solo se activará al paso de personas; para reducir el impacto directo del sol sobre los edificios y reducir las necesidades de refrigeración en verano, en varias fachadas se ha instalado una cubierta exterior similar a la madera y realizada con residuos de arroz. Queremos, en suma, convertir a nuestras nuevas instalaciones en emblema y motor de impulso de nuestra visión y acción en sostenibilidad.



RIESGOS Y OPORTUNIDADES

Innovación y sostenibilidad: una mirada rápida

Nuestros films estirables son cada vez de menor grosor. Somos pioneros en la reducción de micrajes de los films estirables en el mercado español. Ello reduce cada vez más la cantidad de gramos de film estirable aplicados en el embalaje industrial de palets, manteniendo al mismo tiempo la calidad y seguridad del embalaje.

Nuestras bobinas de film tienen más metros que las bobinas de film convencionales. Transportamos tres veces más metros de film en cada palet usando menos currones de cartón.

Nuestros films estirables incorporan ya, en su fabricación, restos de film estirable usado y recogido del propio mercado (PCR, "Post Consumer Recycled"), con más de un 60% de contenido reciclado, del que al menos el 51% procede de film estirable usado en el mercado. Para nosotros, el film estirable usado no es un residuo sino un recurso que puede ser reutilizado de nuevo según criterios de economía circular.

Nuestras máquinas son de fabricación local. Están diseñadas y fabricadas en la Comunidad Valenciana.

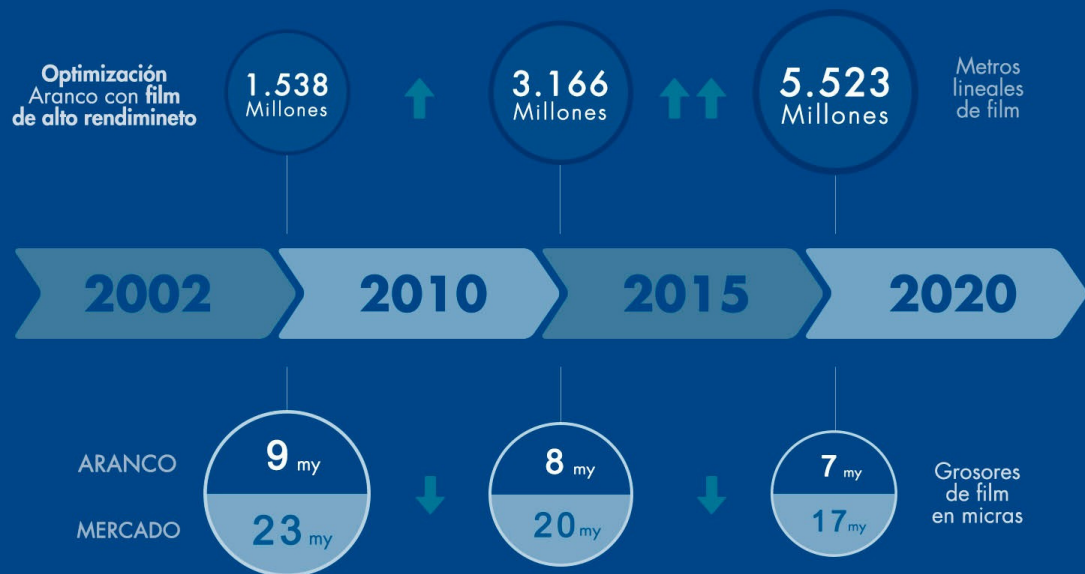
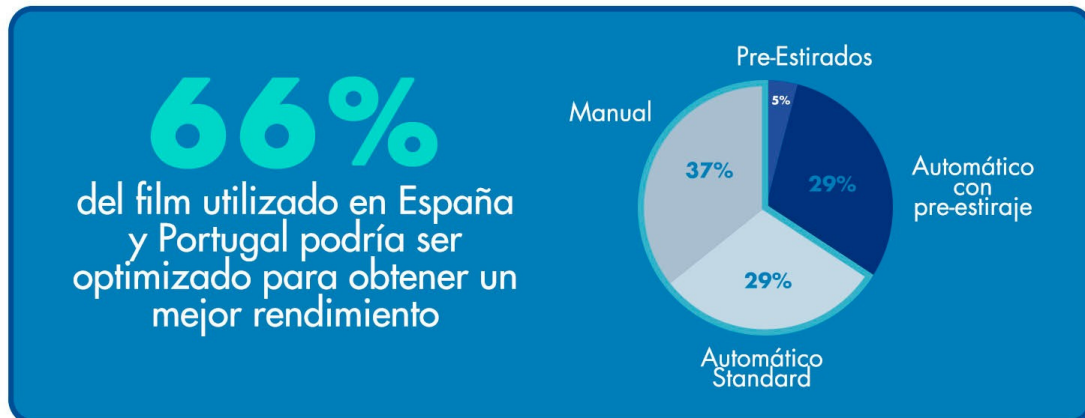


Todas nuestras máquinas envolventoras están digitalizadas, conectadas y comunicadas a un control central desde hace años. Nuestros equipos técnicos pueden controlar y visualizar en remoto todos los parámetros técnicos de las envolventoras, predecir incidencias o prevenir y programar con tiempo tareas de mantenimiento preventivo sin necesidad de que se desplace físicamente nuestro personal técnico. Ello reduce considerablemente los costes en combustible y permite a nuestro personal técnico ofrecer un mejor servicio a los clientes.

SOSTENIBILIDAD EN EL PROCESO DE ENFARDADO

En el proceso final de línea todavía la mayoría de los films estirables que se utilizan en España y Portugal son films de aplicación manual o films automáticos (standard). Queda, por tanto, mucho margen para optimizar esos procesos de enfardado sustituyéndolos por films de alto rendimiento.

Con dicha sustitución se aplicarían menores cantidades de film en los procesos de enfardado, se ahorrarían costes, se reducirían los residuos y mejoraría sustancialmente la calidad final del embalaje. A continuación os mostramos datos relevantes del mercado:



**MÁS INFORMACIÓN
CONTÁCTANOS EN:**

desarrollo.negocio@aranco.com

**C/ INDUSTRIAS, 10 - POL. IND.
MASSAMAGRELL 46130
MASSAMAGRELL - VALENCIA**

**ARANCO.COM
TEL. 96 368 83 83**